

IN THE UNITED STATES PATENT & TRADEMARK OFFICE

Re: Application of: GROten et al.
Serial No.: To Be Assigned
Filed: Herewith
For: MAT FOR THE COMPUTER INPUT DEVICE KNOWN
AS A MOUSE

LETTER RE: PRIORITY

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

May 19, 2004

Sir:

Applicant hereby claims priority of German Application Serial No. 103 23 790.9, filed May 23, 2003. A certified copy of the priority document is enclosed herewith.

Respectfully submitted,

DAVIDSON, DAVIDSON & KAPPEL, LLC

By



William C. Gehris
Reg. No. 38,156

Davidson, Davidson & Kappel, LLC
485 Seventh Avenue, 14th Floor
New York, New York 10018
(212) 736-1940

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 103 23 790.9

Anmeldetag: 23. Mai 2003

Anmelder/Inhaber: Carl Freudenberg KG, 69469 Weinheim/DE

Bezeichnung: Unterlegmatte für das als Maus bezeichnete
Eingabegerät eines Computers

IPC: G 06 F, B 32 B, D 04 H

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-
sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 25. März 2004
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag



Kahle

23. Mai 2003

Ro/bc

5 Anmelderin: Carl Freudenberg KG, 69469 Weinheim

Titel

10 Unterlegmatte für das als Maus bezeichnete Eingabegerät eines Computers

Beschreibung

Technisches Gebiet

15

Die Erfindung betrifft eine Unterlegmatte für das als Maus bezeichnete Eingabegerät eines Computers (Mousepad).

20 Aus dem Dokument DE 297 22 764 U1 ist eine Unterlage, insbesondere Roll-Unterlage für eine Computermaus bekannt, die Teil eines in einem Tintenstrahldrucker bedruckbaren Druckbogens ist und auf der Unterseite mit einem rutschsicheren Auftrag versehen ist. Der Boden soll dabei aus einem mit Latex oder Acrylharz präparierten Zellulose-Vliesstoff bestehen und die 25 Druckfarbe wird durch kurzzeitige Erwärmung fixiert. Weiterhin sind aus dem Dokument JP 09 241 959 Vliesstoffe bekannt, die aus sehr feinen Fasern bestehen und mit einem Harz imprägniert sind. Die Faser an den Enden der Oberfläche weisen eine hammerkopfförmige Gestalt auf. Ein solches Mousepad soll gute Staubabsorptionsfähigkeiten besitzen. Das Dokument JP 30 10 312 240 beschreibt ein Mousepad dessen Oberfläche aus gewebten

Textilien besteht mit einer Faserfeinheit von 0,05 bis 1 Denier und einer Rückseite aus einem elastischen Vliesstoff aus Fasern mit einem Durchmesser von 0,1 bis 20 μm , einer Dichte von 0,1 bis 0,4 g/cm^2 und einer Dicke von 0,1 bis 0,5 mm. Ein solches Mousepad gewährleistet eine gute Funktionsfähigkeit
5 der Computermaus und besitzt eine gute Schmutzentfernbarkeit.

Die bekannten Mousepads weisen den Nachteil auf, dass insbesondere durch Schweiß und Handfett es zu festansetzenden Verunreinigungen auf der Unterlage bzw. in der Maus kommt. Daraus ergibt sich ein sehr hoher
10 Verschleiß des Mousepads hinsichtlich aufgedruckter Muster bzw. ein großer Wartungsaufwand für die Computermaus.

Die Erfindung hat sich die Aufgabe gestellt, eine Unterlegmatte für das als
15 Maus bezeichnete Eingabegerät eines Computers anzugeben, die die vorstehend gemahnten Nachteile vermindert.

Erfindungsgemäß wird die Aufgabe durch eine Unterlegmatte (Mousepad)
20 gelöst, die aus mindestens einer gewebten oder gewirkten Schicht oder einer Vliesstoffsicht aus zu Mikrofasern oder Mikrofilamenten gesplitteter Bi- oder Multikomponenten-Fasern oder Filamenten besteht. Die erfindungsgemäße Unterlegmatte nimmt Schweiß und Hautfett gut auf und hat einen guten Grip für die Steuerungskugel der Maus.

25 Vorteilhafterweise liegt der Titer der Mikrofasern oder Mikrofilamente im Bereich von 0,05 bis 0,5 Dtex.

Besonders bevorzugt ist eine Unterlegmatte an deren Unterseiten eine Schaumstoffschicht vorhanden ist. Ein solches Mousepad weist eine angenehme Bedienbarkeit und Rutschsicherheit auf.

5 Vorteilhafterweise ist die Oberseite des erfindungsgemäßen Mousepads bedruckt. Überraschenderweise ist eine Bedruckung mit einem handelsüblichen Tintenstrahldrucker auf das durch die Wasserstrahlverfestigung und Splittung erhaltene Material auch ohne zusätzliche Imprägnierung mit einem Harz hinreichend farbstabil, auch wenn das Mousepad anschließend mit Hilfe eines
10 Heißschmelzklebers auf der Schaumstoffschicht durch Aufbügeln fixiert wird.

Vorteilhafterweise wird die Mikrofaser- oder Mikrofilament-Flächenware auf der Unterseite mit einer Schaumstoffschicht versehen. Vorzugsweise erfolgt dabei die Anbringung der Schaumstoffschicht mit Hilfe eines Schmelzklebers. Die

15 Oberseite des gesplitteten Materials wird vor der Verbindung mit der Schaumstoffschicht bedruckt. Vorzugsweise wird das Bedrucken auf die durch die Hochdruck-Fluidstrahlbehandlung verfestigte Oberfläche vorgenommen.

Das erfindungsgemäße Verfahren erfolgt in der Weise, daß eine gewebte

20 oder gewirkte Schicht oder eine Vliesstoff-Schicht aus Bi- oder Multikomponenten-Fasern oder Filamenten durch Hochdruck-Fluidstrahlbehandlung der Oberfläche zu Mikrofasern oder Mikrofilamenten gesplittet wird.

25 Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen des erfindungsgemäßen Verfahrens sind in den Ansprüchen 6 bis 12 dargelegt.

Anhand von zwei Beispielen wird die Erfindung nachfolgend näher erläutert.

Beispiel 1:

Aus spaltbaren Bikomponenten Stapelfasern wird ein Flor mit einem Flächengewicht von 170 g/m² gelegt und wodurch Wasserstrahlbehandlung bei 5 Drücken von <350 bar die Bikomponenten Fasern in Mikrofasern mit einem Titer von <0,2 dtex gesplittet und gleichzeitig verfestigt. Das verfestigte Mikrofasertextil wird in einem herkömmlichen Tintenstrahldrucker bedruckt auf der Rückseite mit einem Heißschmelzkleber versehen und auf eine Schaumstoffschicht aufgebügelt. Die Bedruckung bleibt ohne Reinigung etwa 10 ein Jahr gut erhalten.

Beispiel 2:

Ein splittbares Bikomponentenfilament wird nach Verstreckung und Ablage auf 15 einem porösen Band durch einen Nadelstuhl vorverfestigt und anschließend durch beidseitige Wasserstrahlbehandlung bei Drücken von <220 bar zu einem Mikrofilamenttextil mit einer Papier ähnlichen Steifigkeit gesplittet und verfestigt. Dieses Material kann unmittelbar mit einem herkömmlichen Tintenstrahldrucker bedruckt und unter Nutzung eines Heißschmelzklebers durch Bügeln auf einer 20 Schaumstoffunterlage fixiert werden. Das erfindungsgemäße Mousepad zeigt keine Feuchtigkeit durch Schweiß auf der Oberfläche und ist damit sehr komfortabel für die Hand des Nutzers. Das erfindungsgemäße Mousepad besitzt einen guten Grip und damit eine gute Führbarkeit der Steuerungskugel. Einfarbig gefärbte Oberflächen zeigen innerhalb von zwei Jahren wenig 25 Anschmutzungen und machen das Reinigen des Mousepads und der Computermaus für diesen Zeitraum überflüssig.

Patentansprüche

5 1. Unterlegmatte für das als Maus bezeichnete Eingabegerät eines
Computers (Mousepad) bestehend aus mindestens einer gewebten oder
gewirkten Schicht oder einer Vliesstoff-Schicht aus zu Mikrofasern oder
Mikrofilamenten gesplitteten Bi- oder Multikomponenten-Fasern oder
Filamenten, wobei die Spaltung durch Hochdruck-Fluidstrahlbehandlung
10 der Oberfläche erfolgt ist.

15 2. Unterlegmatte nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Titer
der Mikrofasern oder Mikrofilamente im Bereich von 0,05 bis 0,5 dtex
liegt.

20 3. Unterlegmatte nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch
gekennzeichnet, daß an der Unterseite eine Schaumstoff-Schicht
vorhanden ist.

25 4. Unterlegmatte nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch
gekennzeichnet, daß die Oberseite bedruckt ist.

5. Verfahren zur Herstellung einer Unterlegmatte nach einem der
Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß eine gewebte oder
gewirkte Schicht oder eine Vliesstoff-Schicht aus Bi- oder
Multikomponenten-Fasern oder Filamenten durch Hochdruck-
Fluidstrahlbehandlung der Oberfläche zu Mikrofasern oder
Mikrofilamenten gesplittet wird.

30 6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die
Hochdruck-Fluidstrahlbehandlung der Oberfläche mindestens einmal von
einer Seite mit Drücken von 50 bis 500 bar vorgenommen wird.

7. Verfahren nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß auf die Unterseite eine Schaumstoff-Schicht aufgebracht wird.
8. Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Anbringung der Schaumstoff-Schicht mit Hilfe eines Schmelzklebers erfolgt.
9. Verfahren nach einem der Ansprüche 5 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Oberseite vor der Verbindung mit der Schaumstoff-Schicht bedruckt wird.
10. Verfahren nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Bedrucken auf der Gegenseite der letzten Passage der durch die Hochdruck-Fluidstrahlbehandlung verfestigten Oberfläche vorgenommen wird.
11. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß das Bedrucken mit Hilfe von Transfer-, Binder-, Tief- oder Tintenstrahl-Druck vorgenommen wird.
12. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß das Bedrucken mit Hilfe von industriellen oder Heim-Tintenstrahl-Druckern (Inkjet) vorgenommen wird.

Zusammenfassung

Unterlegmatte für das als Maus bezeichnete Eingabegerät eines Computers

5

Die Erfindung betrifft eine Unterlegmatte für das als Maus bezeichnete Eingabegerät eines Computers (Mousepad) bestehend aus mindestens einer gewebten oder gewirkten Schicht oder einer Vliesstoffschicht aus zu Mikofasern oder Mikrofilamenten gesplitteten Bi- oder Multikomponenten Fasern oder Filamenten, wobei die Spaltung durch Hochdruck-Fluidstrahlbehandlung der Oberfläche erfolgt ist.

10